



République Démocratique du Congo

**« Projet de Transport Multimodal »
Accord de Don IDA N°H 5950-DRC**

UNITE DE PROJET DE LUBUMBASHI

AON No 010/IDA/MF/AON/PTM2-SNCC/DVT/2013

**«Acquisition de buses métalliques circulaires, répartis en
deux lots distincts, pour le compte de la SNCC»**

AVENANT N° 1

Conformément à la clause n°8 - Modifications apportées au Dossier d'appel d'offres, des Instructions aux Soumissionnaires, veuillez prendre en considération les modifications ci-après sur le DAO N°010/IDA/MF/AON/PTM2-SNCC/DVT/2013.

Article 1 : Avis d'Appel d'Offres, intitulé.

Modifié comme suit :

« Acquisition de buses métalliques circulaires, répartis en deux lots distincts, pour le compte de la SNCC.»

Les IS 1.1 et IS 23.2 (c) des Données Particulières de l'Appel d'Offres sont modifiées comme ci-avant.

Article 2 : Avis d'Appel d'Offres, paragraphe 2, description des Fournitures et Services connexes sollicités.

Modifié comme suit :

L'Unité de Projet basée à Lubumbashi sollicite des offres fermées de la part de soumissionnaires éligibles et répondant aux qualifications requises pour fournir :

- Mille cinq cent (1.500) mètre linéaire de Buses métalliques circulaires de type ARMCO de diamètre 90 cm avec petits matériels d'assemblage.
- Trois cent (300) mètre linéaire de Buses métalliques circulaires de diamètre 120 cm avec petits matériels d'assemblage et permettant une mise en œuvre en galerie

La livraison s'effectuera à la SNCC, Lubumbashi - RDC. Les critères utilisés pour l'évaluation des offres sont : le respect ou l'équivalence des caractéristiques et performances techniques, le prix et la capacité à respecter le délai de livraison.

Article 3 : Avis d'Appel d'Offres, paragraphe 7, date de soumission et ouverture des plis.

Modifié comme suit :

Les offres devront être soumises au plus tard le **31 juillet 2013 à 14 h, heure locale**. La soumission des offres par voie électronique ne sera pas autorisée. Les offres remises en retard ne seront pas acceptées. Les offres seront ouvertes en présence des représentants des soumissionnaires qui souhaiteraient assister à la séance d'ouverture **le 31 juillet 2013 à 14 h 30 min, heure locale**.

Les IS 24.1 et IS 27.1 des Données Particulières de l'Appel d'Offres sont modifiées comme ci-avant.

Article 4 : Section VI, 1 - Liste des fournitures et Calendrier de livraison

Modifier comme suit :

Acquisition de buses métalliques circulaires, répartis en deux lots distincts.

LOT No 1 : Buses métalliques circulaires de type ARMCO de diamètre 90 cm avec petits matériels d'assemblage.

Article	Description des Fournitures	Quantité (Nb. d'unités)	Unité	Site (projet) ou Destination finale comme indiqués aux DPAO	Date de livraison (selon les Incoterms)	
					Date de livraison	Date de livraison offerte par le Soumissionnaire [à indiquer par le Soumissionnaire]
1	Buses métalliques de type ARMCO et de forme cylindrique, Diamètre 90 cm avec petits matériels d'assemblage	1.500	ml	SNCC – DAP, Magasin 01, Lubumbashi - RDC	3 mois après la signature du contrat	

LOT No 2 : Buses métalliques circulaires de diamètre 120 cm avec petits matériels d'assemblage et permettant une mise en oeuvre en galerie.

Article	Description des Fournitures	Quantité (Nb. d'unités)	Unité	Site (projet) ou Destination finale comme indiqués aux DPAO	Date de livraison (selon les Incoterms)	
					Date de livraison	Date de livraison offerte par le Soumissionnaire [à indiquer par le Soumissionnaire]
2	Buses métalliques circulaires, Diamètre 120 cm avec petits matériels d'assemblage	300	ml	SNCC – DAP, Magasin 01, Lubumbashi - RDC	3 mois après la signature du contrat	

DAP : Département des Approvisionnements – ml : mètre linéaire

Article 5 : Section VI, 2 - Liste des Services connexes et Calendrier de réalisation

Modifier comme suit :

Acquisition de buses métalliques circulaires, répartis en deux lots distincts.

LOT No 1 : Buses métalliques circulaires de type ARMCO de diamètre 90 cm avec petits matériels d'assemblage.

LOT No 2 : Buses métalliques circulaires de diamètre 120 cm avec petits matériels d'assemblage et permettant une mise en œuvre en galerie.

No du service	Description du Service	Quantité	Unité physique	Site ou lieu où les Services doivent être exécutés	Date finale de réalisation des Services
	NEANT				

Article 6 : Section VI, 3 – Spécifications techniques, pages 66 et 67

Modifié comme suit :

Le présent marché a pour objet la fourniture de buses métalliques destinées au remplacement des ouvrages hydrauliques sous voie défectueux sur le réseau des chemins de fer de la SNCC.

Il s'agit de deux types de buses :

- Lot N°1 : Buses métalliques circulaire de type ARMCO de diamètre 90 cm ;
- Lot N°2 : Buses métalliques circulaires de diamètre 120 cm permettant la pose en galerie.

Les spécifications techniques visent à donner les caractéristiques des matières qui vont constituer les buses métalliques.

Remarque pour le lot N°2 :

En particulier pour le lot N°2, le système d'assemblage des éléments constitutifs de la buse circulaire devra être conçu de manière à permettre un assemblage et une pose des buses en galerie. En effet, cette acquisition se fait en prévision du remplacement des ouvrages sous voie au droit des hauts remblais existants.

L'assemblage devra pouvoir se faire à l'intérieur de la buse, permettant la pose en galerie. Ainsi, pour ce lot N°2, le fournisseur devra inclure dans son offre le manuel complet pour le montage et l'utilisation de la buse métallique circulaire, donnant preuve de la possibilité de mise en œuvre en galerie.

1. LES ACIERS POUR LES ELEMENTS DE LA BUSE METALLIQUE :

Les éléments constitutifs des buses métalliques pour les deux types demandés doivent être conformes aux spécifications techniques et caractéristiques ci-après, pour :

- la qualité de l'acier pour la fabrication des tôles ;
- la galvanisation pour la protection anti corrosion, pour tous les éléments constitutifs;
- la qualité de l'acier pour la fabrication des petits matériels d'assemblage : la boulonnerie.

1.1. Aciers pour fabrication des tôles :

Les aciers sont au carbone, conformément à la norme NF A 10025 et aptes à la galvanisation selon la norme NF A 35-503.

Les caractéristiques mécaniques des tôles, à savoir la résistance à la traction, la limite d'élasticité et l'allongement de rupture satisfont au minimum aux exigences d'un acier de classe S235JR. L'épaisseur d'acier proposée est de 3.5 mm.

Les épaisseurs réelles des ouvrages ne s'écarteront pas de plus de cinq pour cent en plus ou en moins (+ 5 %) des épaisseurs théoriques.

1.2. Boulons d'assemblage :

Les boulons seront en acier au carbone ou alliés, conformes à la norme NF A 35.556 ou NF A 35.557.

Les caractéristiques géométriques des boulons devront être compatibles avec celles des tôles. De plus, les boulons à têtes hexagonales devront être conformes à la norme NF E 25-800.

Les résistances à la traction des vis et des écrous sont supérieures à une virgule sept fois la résistance à la traction des tôles évoquées au paragraphe 1.1. précédent, les caractéristiques mécaniques des boulons correspondants au moins à la classe hr 8.8 ou hr 10.9 au sens de la norme NF E.27.701 (ou de la norme européenne remplaçante).

Le couple de serrage des boulons d'assemblage sera indiqué sur les cartons ou autres formes de conditionnement des boulons.

1.3. Galvanisation

Le revêtement de galvanisation sera obtenu, par trempé des tôles mises en forme, dans un bain de zinc fondu.

La qualité de la galvanisation devra être conforme à la norme NF EN 1461 correspondant au mode de galvanisation.

La masse de zinc déposée sera au moins sept cents grammes par mètre carré (700 g/m²) double face, la masse en tout point devant dépasser six cent quarante grammes par mètre carré (640 g/m²).

Les boulons seront protégés par un revêtement de galvanisation au trempé à chaud défini par la norme française NF EN 1461.

Des contrôles de la masse de zinc seront effectués par le fabricant en usine.

Il est précisé que les essais de contrôle de galvanisation sont à la charge du Fournisseur. Par contre, en cas de contre-épreuve, celle-ci est à la charge de l'Acheteur.

2. RECEPTION DES MATERIAUX :

Le fournisseur apportera la preuve à la livraison du niveau de qualité des matériaux ou produits qu'il propose, les certificats d'origine, en les accompagnants de certificats de contrôle inclus dans son système d'assurance qualité.

Les fiches techniques ou les informations sur les caractéristiques des éléments de buses métalliques doivent comporter clairement le nom du fournisseur, la date des essais sur la matière utilisée et l'organisme ayant effectué ces essais.

La SNCC se réserve le droit, en cas d'anomalie ou de doute sur les matériaux livrés, de prélever directement des échantillons sur les éléments en vue de procéder à des essais de contrôle dans un laboratoire agréé par lui. Toute livraison non conforme sera refusée et évacuée aux frais de l'entrepreneur.

Une notice de mise en œuvre, explicitant “ les règles de l’art ” à respecter en matière de montage, d’assemblage et mise en œuvre de buses métalliques d sera fournie par le fabricant et fournisseur lors de la livraison.

Article 7 : Autres clauses et données du dossier d’appel d’offres.

Les autres clauses et données du dossier d’appel d’offres (DAO) restent inchangées.

Monsieur Michel MULONGO KASONGO,
Coordinateur de l’UPL
Projet de Transport Multimodal
Unité de Projet basée à Lubumbashi - UPL
s/c SNCC - Bâtiment de la Direction Générale
115 Place de la Gare, Lubumbashi,
République Démocratique du Congo
Téléphone : +243 99 994 35 89 / +243 99 846 54 44
E-mail : upl.ceptm@yahoo.fr / patrick.anatole@hotmail.fr
Site web : www.ceptm.cd